



COMPROMETIDOS CON LA CALIDAD E INNOVACIÓN EN PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS DE ALTO NIVEL



PANEL DE ALUMINIO COMPUESTO

El panel de aluminio arquitectónico se compone de dos chapas de aluminio de 0.5 mm de espesor cada una y fusionadas entre sí con un laminado termoplástico de polietileno, teniendo en la cara vista una resina PVDF KYNAR 500® al 70%, un estándar de calidad en el mercado para uso exterior. El panel de aluminio es un material ligero y de fácil instalación, con gran variedad de tamaños, colores, y acabados, Alucoil España produce Larson® para exterior y Signi® para interiorismo.

Los paneles compuestos se fabrican también con materiales como: acero inoxidable, titanio, cobre y zinc, logrando con ellos paneles más durables y de innovadoras texturas, utilizando los más recientes avances tecnológicos como son núcleos certificados para fuego FR, y/o resinas refractarias al calor.



POLICARBONATO DANPALON®

Danpalon es un sistema constructivo traslúcido de alta calidad, ideal para aplicaciones en cubiertas, fachadas e interiores. Es vendido en todo el mundo para proyectos del más alto nivel, donde las certificaciones internacionales y los cumplimientos de los más estrictos códigos de construcción son indispensables. El sistema Danpalon es la solución que mejor se adapta a las necesidades de durabilidad y resistencia más exigentes, y sus diferentes aplicaciones pueden ser techumbres, fachadas, recubrimientos, celosías etc.



CELOSÍAS Y PANELES 3D

Paneles y celosías tridimensionales que aportan una nueva visión de la decoración y arquitectura moderna, un desarrollo en la percepción de superficies.

Gran diversidad de acabados y precios para participar en sus proyectos de decoración más exclusivos. Paneles prefabricados en polímeros ligeros totalmente hidrófugos, fáciles de instalar y limpiar, aportando buen aislamiento térmico y acústico.



LAMINADOS DECORATIVOS FUNDERMAX®

Las placas FunderMax® son placas estratificadas comúnmente llamadas "HPL" o laminados decorativos de alta presión, estas tienen una larga vida útil y no requieren mantenimiento. Es un producto de alta calidad, diseño y tecnología para la construcción, que se emplea fundamentalmente para fachadas ventiladas, celosías y balconeras así como decks.

Sus formatos favorables y de grandes dimensiones permiten un rápido montaje y proporcionan ventajas considerables en cuanto a procesos de instalación. Fundermax® es un producto versátil por su gran variedad de colores, acabados y tamaños, junto a sus sistemas de fijación pueden crear y resaltar aspectos arquitectónicos originales e innovadores. Las placas pueden ser impresas o perforadas logrando atractivos efectos de iluminación y elementos de identidad corporativa.



SUPERFICIES COMPACTAS NEOLITH®

Es parte de una nueva y revolucionaria categoría de productos que nace en la última década para dar respuesta a las necesidades arquitectónicas y de diseño más exigentes.

Neolith® es pionera en la industria de superficies compactas sintetizadas que son 100% naturales y compuestas por minerales de granito, minerales de vidrio y sílice así como óxidos naturales principalmente.



PARKLEX® SOLUCIONES VANGUARDISTAS EN MADERA PARA SIEMPRE

Es un tablero estratificado de madera natural de alta densidad constituido interiormente por fibras de papel tratadas y comprimidas a alta presión y temperatura, Parklex Facade®, no necesita mantenimiento e instalado con el sistema de fachada ventilada, ayuda al ahorro de energía del edificio y aumenta su vida útil. La superficie de las placas se protege con un film PVDF® anti grafiti EVERLOOK®, que es un componente con una mayor longevidad frente a cualquier condición climática mejorando la estabilidad de los colores. Parklex® ofrece también una gran gama de productos para interiores como son: Pisos interiores Parklex Floors, que pueden ser acabado liso HITek o con la rica textura de la madera Naturtek® o bien en recubrimientos de muros y plafones con Parklex 500, así como Parklex 700, para zonas húmedas y los nuevos Parklex BlockTek para decks exteriores.



Con RMIG City Emotion, puedes utilizar metales desplegados o perforados, para dar a los edificios y sus interiores un diseño único.

Nuestros productos de muy alta calidad son muy versátiles, durables y requieren un mínimo mantenimiento.

Además de otras aplicaciones RMIG ofrece placas desplegadas y perforadas para:
 Fachadas • Pantallas solares • Plafones y techos • Bardas perimetrales decorativas • Revestimientos • Decoración.

Permitenos ayudarte a encontrar la solución óptima a tus necesidades.



PANEL DE FIBROCEMENTO, SWISSPEARL®

Panel Suizo de fibrocemento, de alta calidad para sistemas de fachadas ventiladas, líder mundial en tecnología de coloración, con más de 2 mil colores, que aportan libertad creativa en el diseño y el carácter del edificio.

Los paneles Swisspearl® son fabricados con materias primas minerales, como cemento Portland, piedras calizas, fibras de refuerzo, agua y aire.

Son diseñados para ser colocados a la intemperie con nuestro muy confiable sistema de fachada ventilada con la garantía de origen suizo GSO, ahora con paneles antigrafiti y paneles HR con alta resistencia al rayado.



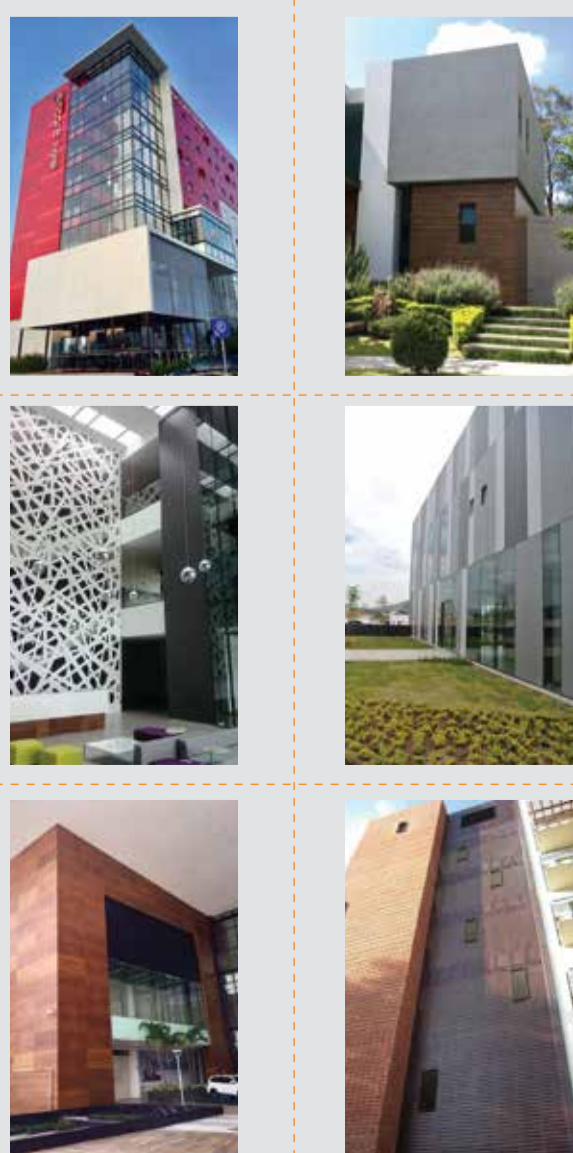
HORMIGÓN POLÍMERO ULMA®

El hormigón polímero es un material de alta calidad compuesto por una selecta combinación de áridos de sílice y cuarzo ligados mediante resinas de poliéster.

Las fachadas ventiladas ULMA son un sistema de revestimiento del paramento del edificio que une características estéticas apreciable con eficaces ventajas en términos de aislamiento térmico y acústico. La fachada ventilada ULMA es un sistema seguro, ligero, estético y que contempla todos los requisitos de sustentabilidad ambiental. Ideal tanto para edificios de nuevos como para rehabilitaciones.



www.instalika.com



Productos Arquitectónicos

Corporativo

INSTALIKA S.A. DE C.V.
 Fermín Riestra 3415 PB
 Col. Santa Fe
 CP 45168
 Zapopan, Jalisco, México
 T. (33) 3685.1180 | 1817.2240

Almacén General

BODEGA 36
 Av. Hércules 36
 Polígono Empresarial Santa Rosa Jáuregui
 Querétaro, Querétaro, México
 CP 76220
 T. (442) 688.8764

www.instalika.com | info@instalika.com



INSTALIKA es una empresa especializada en sistemas de fachada ventilada que es una solución constructiva en auge, debido al aislamiento que proporciona a la construcción, previniendo la pérdida de calor en invierno y de frío en verano, la fachada ventilada es un sistema constructivo o barrera climática que ahorra energía y mantenimiento, aumentando la vida útil del edificio. Estos sistemas aportan puntos para una posible certificación LEED pudiendo utilizar una gran variedad de materiales como Fibrocemento, Terracotas, Laminados Decorativos HPL, Madera y Paneles Metálicos, como recubrimiento de la edificación.